



Boîtier robuste et facile à déployer

Pour l'ensemble de votre système d'acquisition de données DAQ GRANITE™

Aperçu

Le châssis GRANITE™ Chassis est une plateforme permettant de loger un système GRANITE complet. Le châssis peut contenir jusqu'à huit modules, qui peuvent inclure le DAQ (GRANITE™10, GRANITE™9 ou GRANITE™6), le CH400 et des modules de mesure GRANITE supplémentaires. La portabilité et la protection sont fondamentales pour la conception, offrant des performances optimales du système dans des conditions exigeantes - notamment lorsque la chaleur doit être dissipée rapidement. Jusqu'à cinq faces de panneau (quatre en haut, une à l'arrière) peuvent être personnalisées

pour monter une grande variété de connecteurs, permettant une connexion rapide au système DAQ, ce qui est idéal pour les applications de test répétitives ou sensibles au temps. Lorsqu'un système GRANITE évolue vers des réseaux plus importants de capteurs et de modules GRANITE, plusieurs châssis supplémentaires peuvent être connectés en série pour étendre le réseau DAQ GRANITE. Grâce au kit de montage en rack et de rails coulissants #38822 (en option), le châssis peut être facilement installé dans une armoire de serveur standard à quatre montants.

Avantages et caractéristiques

- › Conception unique et robuste pour une protection maximale du système dans les applications difficiles et exigeantes.
- › Contrôle thermique automatisé pour dissiper rapidement la chaleur générée par les modules GRANITE
- › Plus de 150 points de fixation pour une meilleure répartition des câbles.
- › Convertisseur AC/DC intégré en option pour alimenter le système en courant alternatif
- › Batterie intégrée haute performance de 8 Ah pour un fonctionnement mobile et ininterrompu
- › Éclairage LED, indiquant d'un coup d'œil que le système est sous tension
- › Capteur de température de la batterie intégré (se connecte au CH400) pour une charge optimale et une durée de vie maximale de la batterie.
- › Support d'outils intégré pour garder les tournevis fournis à portée de main.
- › Poignées robustes à ressort permettant de saisir le châssis et les composants DAQ en toute sécurité lors du transport.
- › Quatre points d'ancrage pour fixer les sangles d'arrimage
- › Possibilité de montage en rack avec le kit d'accessoires en option (occupe 7U)
- › Retrait rapide et sans outil du couvercle supérieur, facilitant l'installation des modules et offrant la possibilité de déplacer rapidement les couvercles entre les châssis.
- › Panneaux de connecteurs personnalisables et amovibles pour permettre des déploiements rapides et des tests répétitifs.

Description technique

Le GRANITE™ Chassis est parfaitement adapté aux applications hautes performances telles que les DAQ haute vitesse, les DAQ à grand nombre de voies, la surveillance de la santé structurelle, l'acquisition de données distribuées, les tests de véhicules, la charge de grands parcs de batteries, et lors de l'utilisation de capteurs ou de composants de systèmes auxiliaires qui consomment beaucoup d'énergie. En général, le CH400 est associé au châssis pour fournir une alimentation fiable dans des applications exigeantes comme celles-ci. Un système de gestion thermique automatisé contrôle et dissipe efficacement la chaleur de manière progressive pour s'adapter à une gamme de conditions de fonctionnement dynamiques.

Le châssis GRANITE constitue un cadre très robuste qui regroupe les modules de mesure GRANITE et assure une protection physique dans les environnements industriels. Il comprend des connexions permettant de distribuer facilement l'alimentation aux modules de mesure et/ou à d'autres châssis, qu'ils soient installés au même endroit ou à distance. Le capteur de température de la batterie intégré

fournit un retour d'information à un CH400, garantissant que la batterie est maintenue de manière optimale. Grâce à la batterie intégrée et à la possibilité d'ajouter des batteries externes, la famille de produits GRANITE est parfaitement adaptée aux systèmes hors réseau et à l'énergie solaire, aux endroits où les systèmes en réseau sont susceptibles de subir des pannes fréquentes et aux applications critiques qui nécessitent une fiabilité absolue en matière de surveillance, de notification et/ou de contrôle.

Les panneaux conçus pour la personnalisation sont fabriqués en aluminium 5052 et peuvent être modifiés à volonté. (Remarque : les modifications doivent être effectuées lorsque le panneau est retiré du châssis). Alternativement, des panneaux personnalisés peuvent être conçus et fabriqués. Contactez Campbell Scientific pour discuter de cette personnalisation, ainsi que de l'installation et de la terminaison du câblage des connecteurs personnalisés aux modules GRANITE pour un système complet prêt à l'emploi, qui soit adapté à votre application spécifique.

Spécifications

Plage de température de fonctionnement	-40°C à +70°C
Plage de température de stockage	-55°C à +85°C
Refroidissement actif	» 21 CFM par ventilateur » 14 ventilateurs de refroidissement intégrés, contrôlés individuellement par thermostat » Dissipation thermique de 135 W (à 70°C)
Batterie	12 Vcc, 8 Ah, AGM
Consommation en courant (châssis uniquement)	» 250 mA (3 W) par ventilateur en fonctionnement, contrôlé par thermostat » 30 mA pour la LED d'éclairage, lorsqu'elle est allumée
Connecteur d'entrée CA	IEC C14 (avec options d'alimentation 36 V et 24 V)
Cordon d'alimentation CA détachable	» Compris uniquement avec les options 36 V et 24 V. » NEMA 5-15P à IEC C13
Longueur du cordon d'alimentation CA détachable	203,2 cm
Dimensions	45,4 x 31,0 x 25,3 cm externe, sans cordon d'alimentation
Poids du châssis	10,6 kg sans la batterie
Poids de la batterie	3,0 kg

Poids du châssis avec les modules GRANITE	20,4 kg En général, avec le bloc d'alimentation installé et le châssis entièrement chargé de modules GRANITE.
---	---

Options d'alimentation

-NOTE-	<i>Le châssis est disponible dans l'une des trois configurations de puissance déterminées au moment de la commande.</i>
Option 36 Volt	Sortie CC : Capacité de charge de 600 W ; 36 Vcc, 16,7 A maximum
Option 36 Volt	» Batterie : 12 Vcc, 8 Ah, AGM (Note : Un régulateur de charge est nécessaire.) » Entrée CA : 100 à 240 Vca, 8 A maximum, 50/60 Hz
Option 24 Volt	» Batterie : 12 Vcc, 8 Ah, AGM (Note: Un régulateur de charge est nécessaire.) » Entrée CA : 100 à 240 Vca, 3,5 A maximum, 50/60 Hz » Sortie CC : Capacité de charge de 250 W ; 24 Vcc, 10,4 A maximum
Pas d'option d'alimentation CA/CC	» Sortie CC : Aucun » Entrée CA : Aucun » Batterie : 12 Vcc, 8 Ah, AGM (Note: Un régulateur de charge est nécessaire.)

Pour plus d'informations, visitez le site : www.campbellsci.fr/granite-chassis 



10-12 Cours Louis Lumière, 94300 Vincennes, France | +33 (0)1 56 45 15 20 | info@campbellsci.fr | www.campbellsci.fr
AUSTRALIA | BRAZIL | CANADA | CHINA | COSTA RICA | FRANCE | GERMANY | INDIA | SOUTH AFRICA | SPAIN | THAILAND | UK | USA

© 2024 Campbell Scientific, Inc. | 02/21/2024